

# Anwendungs- / Verarbeitungshinweis

Montageprotokoll nachträgliche Bewehrungsanschlüsse mit MCS

Artikelnummer:

114861, 114864, 143505, 175111

Sprachen:

**de**

## Montageprotokoll für nachträglichen Bewehrungsanschluss mit Multiverbundsystem MCS Diamond

nach Zulassung Z-21.8-1972 (MCS Uni Plus) oder Z-21.8-1944 (MCS Diamond)

Protokoll muss vollständig ausgefüllt werden. Zutreffendes bitte ankreuzen.

<b>Montageprotokoll-Nr.:</b>
------------------------------

<b>Datum:</b>
---------------

**Ausführungsplan:** Plan-Nr.: \_\_\_\_\_ vom: \_\_\_\_\_ Bauteilposition/Detail: \_\_\_\_\_

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Bauleiter: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Tragwerksplaner: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

**Ausführende Firma:** \_\_\_\_\_

Eignungsnachweis (Zertifizierung): \_\_\_\_\_ Ort/Datum: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Monteur: \_\_\_\_\_ Bescheinigung vom: \_\_\_\_\_

**Vorhandener Beton:**

Festigkeitsklasse C \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (B \_\_\_\_\_ )

**Vorhandene Bewehrung:**

Stabdurchmesser \_\_\_\_\_ mm Achsabstand \_\_\_\_\_ cm

Überprüfung der Lage der vorhandenen Bewehrung

**Beschaffenheit Betonoberfläche:** \_\_\_\_\_

**Einzusetzende Bewehrung:**  Lage der einzusetzenden Bewehrung markieren  
 Betonstabstahl \_\_\_\_\_  Bewehrungs-Gewinde-Anker BRA \_\_\_\_\_

**Bohrlocherstellung:**  mit Bohrhilfe  
 Elektro-Bohrhammer  Pressluft-Bohrhammer  Diamantbohrer

**Vorbereiten der Anschlussfuge:**  Betonoberfläche in der Anschlussfuge nach Vorgabe des Ausführungsplans aufrauen

**Bohrlochreinigung bis zum Bohrlochgrund nach Z-21.8-1972 für Bewehrungsanschluss mit MCS Uni Plus**

**Hammer-/Pressluftbohren:**

Kontrolle der Edelstahlbürste mit Schablone

**Trockenes oder feuchtes Bohrloch:**

3 x ausblasen mit passendem Düsenaufsatz (ölfreie Druckluft  $\geq$  6 bar)

3 x maschinell ausbürsten mit Edelstahlbürste

3 x ausblasen mit passendem Düsenaufsatz (ölfreie Druckluft  $\geq$  6 bar)

**Bohrlochreinigung bis zum Bohrlochgrund nach Z-21.8-1944 für Bewehrungsanschluss mit MCS Diamond**

**Hammer-/Pressluftbohren:**

**Trockenes oder feuchtes Bohrloch:**

4 x ausblasen mit passendem Düsenaufsatz (ölfreie Druckluft  $\geq$  6 bar)

**Diamantbohren:**

Kontrolle der Edelstahlbürste mit Schablone

**Bohrlochvorbereitung:**

Spülen des Bohrloches, bis klares Wasser austritt

**Bohrlochreinigung:**

2 x ausblasen mit passendem Düsenaufsatz (ölfreie Druckluft  $\geq$  6 bar)

2 x maschinell ausbürsten mit Edelstahlbürste

2 x ausblasen mit passendem Düsenaufsatz (ölfreie Druckluft  $\geq$  6 bar)

